

TouchSwitch™

Installazione e messa a punto



OMOLOGATO ATEX
Ex II 1D T120°C & Ex II 2D T80°C

4B SETEM
9 ROUTE DE CORBIE 80800 LAMOTTE WARFUSEE
www.braime.com - SSETEM@aol.com – Tel. 33 322 42 32 26 – Fax 33 322 42 37 33



TouchSwitch™ Installazione e messa a punto

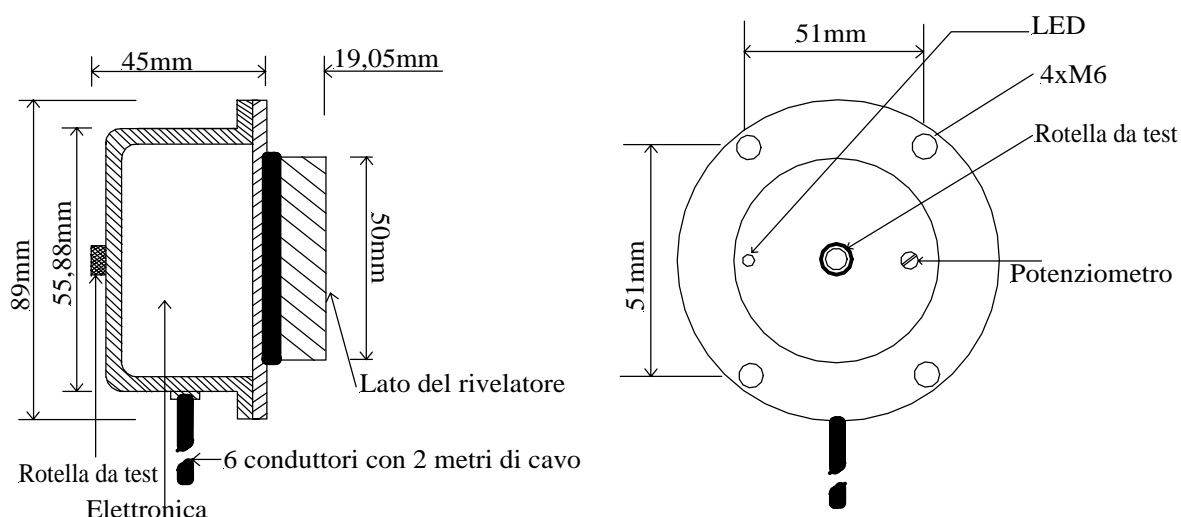
Introduzione :

Il TouchSwitch™ del gruppo 4B è un rivelatore di fine corsa elettronica con nessuna parte in movimento. Quando una banda o una cinghia o un tamburo si sfasa ed entra in contatto con il rivelatore, il lato solido individua mediante il circuito elettronico la forza laterale esercitata da questo e attiva il contatto del relè. Il contatto del relè può essere utilizzato in allarme o in arresto macchina. Il lato di contatto del rivelatore è costruito in un inox molto duro in modo tale che abbia pochissima usura quando la banda viene in contatto con esso. Il rivelatore non è sensibile alla polvere o alle incrostazioni e potrà sempre operare anche se ricoperto da materiale. I rivelatori normalmente vengono installati a coppia su ogni lato della macchina. Solitamente si utilizza una coppia di rivelatori per tamburo, e se necessario si possono installare coppie aggiuntive. Una rotella da test permette un semplice e rapido test del rivelatore e del sistema.

Installazione:

Attenzione : Bloccare e segnare sempre la macchina prima dell'installazione e messa a punto.

All'esterno del carter della macchina, tracciare la posizione in cui la banda, la cinghia o il tamburo si sfasa e viene in contatto con il lato sensibile in inox del rivelatore da installare. In questo punto, fare un foro di **55 mm** nel carter della macchina. Con il rivelatore **al centro del foro** e il condotto orientato verso il basso (condotto versione TS2), segnare i quattro punti di fissaggio. Assicuratevi che la guarnizione in gomma (distanziatore) sia al suo posto, fissare il rivelatore utilizzando delle viti, dei bulloni o dei rivetti (se necessario utilizzare i distanziatori in gomma per ridurre la distanza del lato sensibile del rivelatore introdotto nel carter).



4B SETEM

9 ROUTE DE CORBIE 80800 LAMOTTE WARFUSEE

www.braime.com - SSETEM@aol.com - Tel. 33 322 42 32 26 - Fax 33 322 42 37 33

Specifiche:

Tipo: TS1.... Versione uscita cavo

TS2.... Versione uscita condotto

Tensione di alimentazione : 12 vdc (TS1V3CA o TS2V3CA)

24 Vdc (TS1V4CA o TS2V4CA)

Tensione Max 27 Vdc

Consumo : 60mA

Indicazioni: Il led rosso indica quando il rivelatore è acceso e il relè innestato

Regolazione : potenziometro regolabile (da 0 a 5 kg circa)

Uscita : contatto invertitore 5A 250 VAC non induttivo

Cassa: acciaio guarnito con vernice epossidi

Lato di contatto: Inox resistente

Condotto d'entrata: ½" NPT (versione TS1)

Lunghezza del cavo: 2 metri

Conduttori : 6 X 22 awg (fare riferimento al diagramma dei collegamenti)

Peso : 1Kg

Omologazioni: ATEX zona 20 Ex II 1D T120 °C e Ex II 2D T80°C Classe 2 Div. 1 gruppo e,f, g (USA e Canada)

Protezione: IP 65, NEMA 4X

Dimensioni: 45 x 89 MM (vedere diagramma)

Consigliamo di alimentare i rivelatori con un'alimentazione regolata e stabilizzata se c'è rischio di superare la tensione 27 Vdc.

Collegamenti :

Montare una scatola di derivazione nei due metri del rivelatore, utilizzare una guaina per proteggere il cavo se necessario. Fare i collegamenti necessari nella scatola di derivazione.

Il cavo di due metri del rivelatore contiene 6 conduttori 22 AWG descritti qui di seguito:

Rosso: -12 vdc o 24 vdc

Nero: 0 vdc

Verde: terra

Bianco: contatto comune del relè

Blu: contatto relè, N.O.

Arancione: contatto relè, N.F.

Nota : Il relè è alimentato quando il rivelatore è collegato e non alimentato quando il rivelatore individua la banda, la cinghia o il tamburo.

Led rosso acceso : indica che il rivelatore è sotto tensione e il relè acceso

Led rosso spento: indica che il relè non è acceso o il rivelatore non è sotto tensione.

4B SETEM

9 ROUTE DE CORBIE 80800 LAMOTTE WARFUSEE

www.braime.com - SSETEM@aol.com – Tel. 33 322 42 32 26 – Fax 33 322 42 37 33

Messa a punto e test :

Verificare che il led rosso sul rivelatore è acceso e che la banda, la cinghia o il tamburo non è in contatto con il rivelatore. Girare delicatamente a mano il potenziometro di test in senso orario fino a quando il led si spegne. Verificare che il segnale di allarme e di arresto funzionino come previsto. Risistemare la rotella da test nella sua posizione originale. Controllare che il led sia nuovamente acceso.

Periodicamente effettuare il test sul rivelatore e sul sistema sfalsando la cinghia o la banda fino a farla entrare in contatto con il rivelatore. Verificare che il segnale di allarme e di arresto funzionino come previsto.

Se necessario utilizzare un cacciavite piatto per regolare la sensibilità posteriore del rivelatore sul potenziometro. Senso orario per aumentare la sensibilità, antiorario per diminuire la sensibilità.

Responsabilità e risarcimento danni

1) Trattandosi di un'installazione o di un utilizzo di prodotti che sono parti o componenti di macchinari, l'acquirente è il solo responsabile del rispetto delle norme di sicurezza per l'installazione prescritte dalle autorità competenti e vigenti nel luogo in cui il rivelatore viene installato e del rispetto delle norme assicurative indicate dall'assicurazione dell'acquirente e relative ai danni corporali o materiali o perdite di beni per causa di incendi, esplosioni, fuoriuscite di gas o altro.

2) Né l'azienda né i fornitori sono ritenuti responsabili in alcun modo per la perdita o i danni subiti dall'acquirente o da terzi, causati in qualsiasi modo, su persone, proprietà o beni, subiti dall'acquirente o da terzi, direttamente o indirettamente, in connessione con l'utilizzo. Il funzionamento o lo stato del prodotto, se non sono da collegarsi direttamente al danno corporale o la morte, e in questo caso unicamente se la causa è stata la negligenza dell'imprenditore.

3) L'acquirente solleva l'azienda da qualsiasi responsabilità in azioni legali, denunce e istanze presentate da terzi, in forma di risarcimento civile o altro, per qualsiasi ragione si presentino queste azioni, direttamente o indirettamente in relazione all'uso, il funzionamento o lo stato dei prodotti o in relazione alla prestazione di servizi.

Limitazione della responsabilità

A prescindere da quanto precedentemente indicato, l'azienda non è responsabile in alcun caso nei casi che seguono:

a) Perdita o danno subito dall'acquirente per caso o come conseguenza di un qualsiasi fatto, ivi compreso senza riserve il ritardo, il fermo o la perdita di produzione. Perdita di benefici o responsabilità verso terzi, ad esclusione di danni corporei o di morte causata da negligenza dell'azienda.

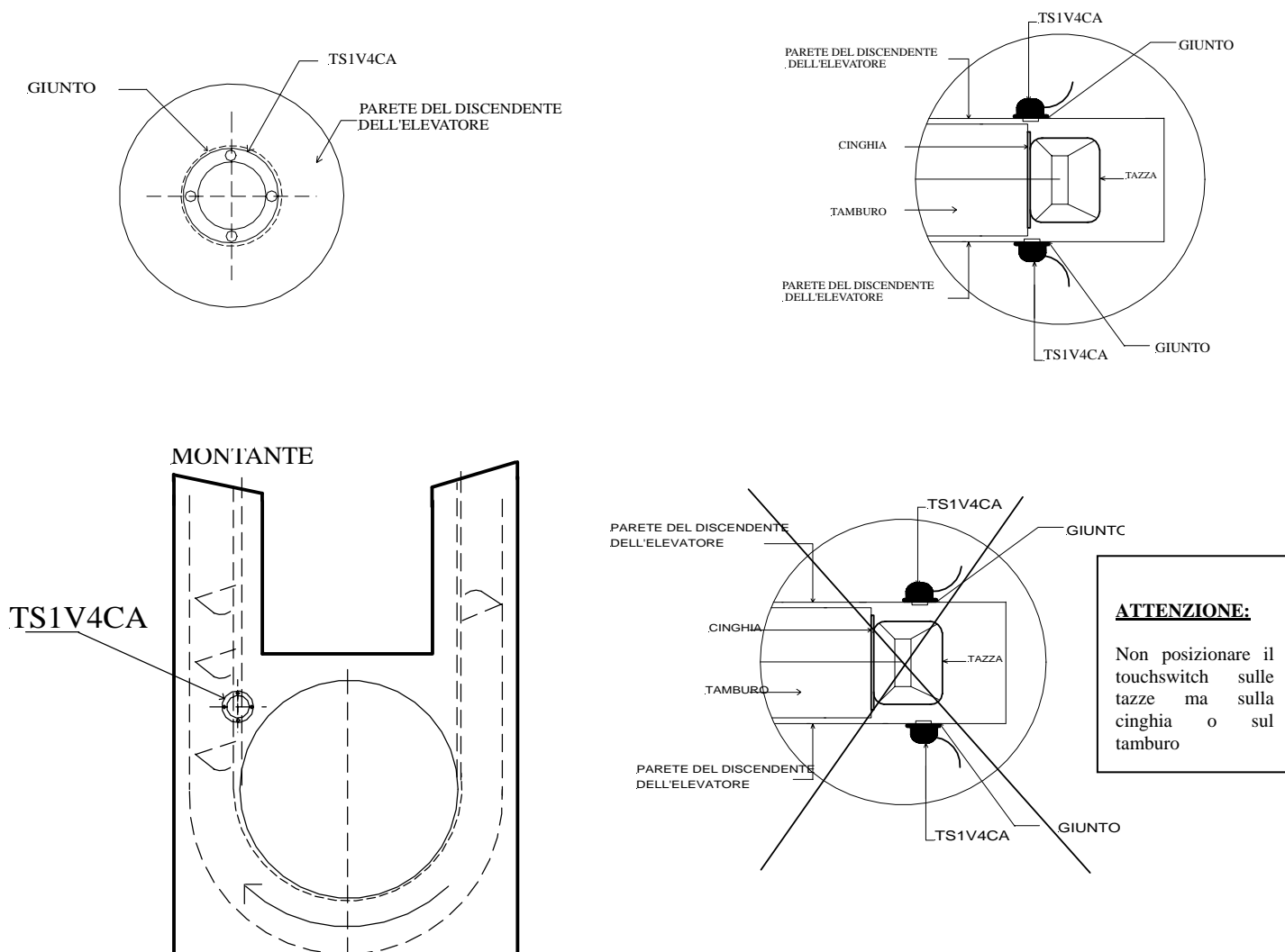
b) Perdite o danni coperti da assicurazione o che normalmente dovrebbero essere coperti da un'assicurazione.

Garanzia

Questo materiale è garantito contro qualsiasi vizio di fabbrica per un periodo di 12 mesi a partire dalla data di consegna e sarà sostituito senza spese.

Esso dovrà esserci restituito in PORTO ASSEGNATO.

Esempio di montaggio per uno sfalsamento di banda su elevatore, tamburo in testa o in fondo



4B SETEM

9 ROUTE DE CORBIE 80800 LAMOTTE WARFUSEE

www.braime.com - SSETEM@aol.com - Tel. 33 322 42 32 26 - Fax 33 322 42 37 33