

Encoder-Flex 1024

Enkoder obrotów wału i monitor położenia bramki

ZASTOSOWANIE

Encoder-Flex 1024 to enkoder obrotów wału, który monitoruje położenie bramki przesuwnej, położenie wału lub prędkość obrotową wału. Przykładowe zastosowania obejmują monitorowanie położenia bramek zębatkowych, zaworów, rozdzielaczy oraz prędkości obrotowej takich wałów, jak wolnoobrotowe przenośniki, mieszalniki i suszarki.

ZASADA DZIAŁANIA

W enkoderze Encoder-Flex 1024 zastosowano innowacyjną technologię do monitorowania położenia bramki i prędkości obrotowej wału. Rozdzielczość można programować w zakresie 1–1024 impulsów na obrót. Enkoder jest wyposażony w wyjścia 4–20 mA, a także wyjście impulsowe kwadraturowe dla wektora prędkości oraz moduł komunikacji Modbus RTU umożliwiający zaawansowaną konfigurację i diagnostykę.

Łatwą identyfikacją trybu pracy i monitorowanej wielkości umożliwiają dwie diody LED stanu. Urządzenie można szybko skalibrować za pomocą magnesu. Dotyczy to takich monitorowanych parametrów, jak prędkość obrotowa wału, położenie kątowe wału czy położenie bramki. Szczelna obudowa jest wykonana ze stali nierdzewnej.

Sygnały wyjściowe można podłączyć do sterownika PLC, systemu SCADA lub innego sterownika w celu dokładnego wyświetlania i kontrolowania położenia oraz prędkości obrotowej wału.



CHARAKTERYSTYKA

- ▶ Monitoruje prędkość, kąt lub położenie wału
- ▶ Wyjścia: 4–20 mA, impulsowe kwadraturowe (prędkość/obroty względne) i RS485 Modbus RTU
- ▶ Programowalna rozdzielczość od 1 do 1024 impulsów na obrót
- ▶ Zgodność z brankami z maks. 500 000 obrotów między położeniem zamkniętym i otwartym
- ▶ Możliwość bezpośredniego podłączenia do systemów sterowania (PLC, SCADA, Watchdog, IE-Node itp.)
- ▶ Zapamiętuje położenie wału w przypadku utraty zasilania
- ▶ Prosta kalibracja magnetyczna
- ▶ Kompleksowe oprogramowanie umożliwiające zaawansowane konfigurowanie i wizualizowanie
- ▶ Szczelna obudowa ze stali nierdzewnej
- ▶ Wskaźniki stanu w formie diod LED
- ▶ ATEX, IECEx, UKEx Zone 20 Approved

NUMERY CZĘŚCI / AKCESORIA

- ▶ EFLEX10242V34CAI/0 Encoder-Flex 1024 – M12 Shaft
- ▶ EFLEX10242V34CAI/1 Encoder-Flex 1024 – 1/2" UNC Shaft
- ▶ EFLEX10242V34CAI/2 Encoder-Flex 1024 – D-Type Shaft
- ▶ PTD110V6 Wyświetlacz danych procesu, 100–240 V AC z czujnikiem zasilanym napięciem 24 V DC
- ▶ PTD100V4 Wyświetlacz danych procesu, tylko wyświetlacz 24 V DC
- ▶ USB-RS485-1 Kabel USB do RS485 o długości 30,5 cm (1 stopa)



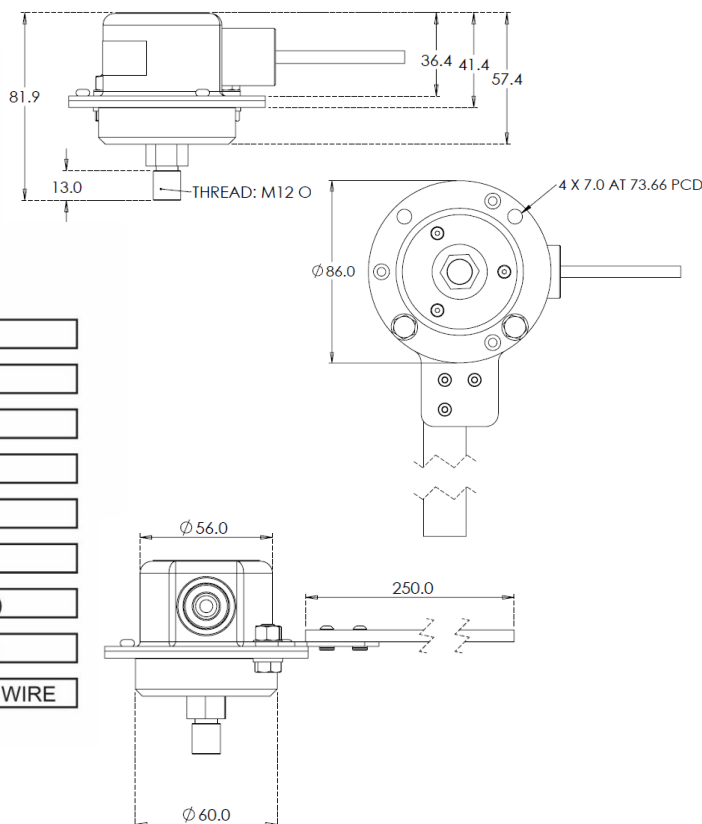
PTD110V6

OPIS PRZEWODU



BLACK	OV
RED	+V
GREEN	CL OUT
BROWN	PULSE +V
WHITE	PULSE X
BLUE	PULSE Y
YELLOW	RS485 A (DATA +)
ORANGE	RS485 B (DATA -)
BARE COPPER	GROUND DRAIN WIRE

WYMIARY



NOTE: Dimensions are in mm

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zasilanie	12–24 V DC
Zakres prędkości	0–2000 obr./min (maks. częstotliwość 500 Hz)
Wyjścia	4–20 mA
	Impulsowe kwadraturowe (maks. 24 V DC)
	Modbus RTU
Rozdzielczość	Regulowana: od 1 do 1024 impulsów na obrót
Obudowa	Stal nierdzewna 304
Rozmiar gwintu	M12 (Other Sizes Available)
Temperatura robocza	Od –30°C (–22°F) do 50°C (122°F)
Kabel	3 m (9 stóp)) – 8-żyłowy
Certyfikaty	ATEX, IECEx, UKEx Zone 20 Class II Div 1 Groups E, F & G (US & Canada)
Kalibracja	Magnetyczna lub w oprogramowaniu komputerowym
Wlot przewodu	1/2 cala NPT