

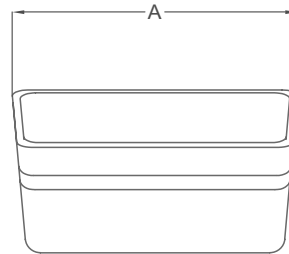
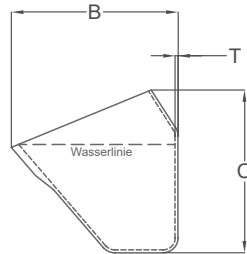
Leistungstarker Nylathane™-Becher (Typ AC) mit einer einzigartigen Kombination aus mechanischen Eigenschaften wie Schlagfestigkeit, Verschleißfestigkeit, Antistatik- und Antihafteigenschaften, wodurch er sich für leichte bis schwere, frei fließende bis klebrige und abrasive bis empfindliche Materialien eignet.

- › Verstärkte Frontlippe
- › Hervorragende Verschleißfestigkeit
- › Hervorragende Schlagfestigkeit
- › Selbstreinigende Oberflächen
- › Bis zu 75 % leichter als Stahl
- › Antistatisch (10⁸ Ohm)

- › Funkenfrei und nicht korrodierend
- › Betriebstemperatur: Langfristig -40 bis +110°C (mit kurzfristigen Spitzen von 150°C)
- › Geeignet für leichte bis schwere abrasive Industrieprodukte wie z. B. Sand, Kies, Zement, Kalkstein und andere abrasive Produkte.

NYLATHANE™

Industriell/klebrig



Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	X°	Geschätztes Gewicht (kg)	Kapazität (Liter) Z2 (gesamt)	Kapazität (Liter) Z3 (Wasser)
AC18x10/NY	482	281	281	182	12,7	12,7	5,48	17,96	13,09
AC20x10/NY	533	281	281	182	12,7	12,7	5,98	20,09	14,65
AC22x10/NY	584	281	281	182	12,7	12,7	6,46	22,22	16,22
AC24x10/NY	635	281	281	182	12,7	12,7	6,94	24,35	17,79

Der Abstand der Becher variiert je nach Anwendung

Standard-Becherbohrungen für Gurt- und Kettenmuster sind im Preis inbegriffen, Becher sind auch ohne vorgebohrte Löcher erhältlich
Baggerbecher werden für Anwendungen empfohlen, bei denen Material in der unteren Umkehrstation des Elevatorfußes härtet
Adapterplatten werden für die Kettenaufhängungsmontage empfohlen

*AC-Standardbecher sind schwarz; beige Becher auf Sonderanfrage erhältlich

